

Perfil de ingreso recomendado:

Alumnos que acrediten las competencias correspondientes al grado de Ingeniería Química (titulados en Ingeniería Química, Ingeniería Técnica Industrial en Química Industrial y graduados en Ingeniería Química). Otros títulos relacionados podrían requerir cursar complementos formativos.

Criterios de selección:

Por la Comisión Académica, 70% perfil y adecuación al Master, 15% expediente académico, 5% otros méritos académicos, 5% experiencia profesional y 5% idiomas. Se acreditará nivel B1 de inglés.

Salidas profesionales:

Habilita para la profesión de Ingeniero Químico. Actividades de Ingeniería relacionadas con los procesos químicos, energéticos y ambientales, docencia e investigación en organismos públicos y privados.

Carácter: investigador y profesional.

Modalidad: presencial.

Idioma de impartición: español e inglés.

Lugar de impartición:

Facultad de Ciencias y Tecnologías Químicas de Ciudad Real.

Plazas ofertadas: 30

Preinscripción:

- 1º plazo: abril - junio.
 - 2º plazo: agosto - inicios de septiembre, (sólo se abrirá si quedan plazas vacantes).
- <https://masteruniversitario.uclm.es/preinscripcion/>

Matrícula:

- 1º plazo: julio.
- 2º plazo: septiembre.

Consultar las fechas específicas en el apartado "Preinscripción y matrícula" de la web del máster.

Precio: precios públicos.

Más información:

Paula Sánchez Paredes
(paula.sanchez@uclm.es)
Tfno: 926 29 53 00 / Ext.: 3418

www.muip.masteruniversitario.uclm.es

Máster Universitario Ingeniería Química

Facultad de Ciencias y
Tecnologías Químicas de Ciudad Real

30 plazas | 90 ECTS
Perfil investigador y profesional
Modalidad presencial en español e inglés



Presentación:

El título de Máster en Ingeniería Química supone la adaptación del título de ingeniero químico, al modelo Grado + Máster, que tuvo una primera fase con la preparación y puesta en funcionamiento del Grado en Ingeniería Química en el curso 2010/2011.

Coordinadora:

Paula Sánchez Paredes
paula.sanchez@uclm.es

Objetivos:

El objetivo general del Máster es la formación de titulados capaces de :

- Aplicar los principios de la ingeniería y economía, y el método científico para formular y resolver problemas complejos en el ámbito de la Ingeniería Química y sectores relacionados, en términos de calidad, seguridad, economía, uso racional y eficiente de los recursos naturales, y conservación del medio ambiente.
- Dirigir, liderar y gestionar técnica y económicamente proyectos, instalaciones, plantas, empresas y centros tecnológicos.
- Adaptarse a los cambios, siendo capaz de aplicar tecnologías nuevas y avanzadas con iniciativa y espíritu emprendedor.
- Comunicar y discutir propuestas y conclusiones en foros multilingües.

Plan de estudios

Asignaturas obligatorias	ECTS	Semestre
Módulo: Ingeniería de Procesos y Producto		
Fenómenos de transporte y estimación de propiedades	6	1º S
Análisis y optimización de procesos	6	1º S
Operaciones de separación avanzadas	6	1º S
Dinámica de Procesos. Control de plantas industriales	6	1º S
Gestión integral de residuos y emisiones en la industria	6	1º S
Diseño y operación de reactores heterogéneos	6	2º S
Procedimientos químico industriales e Ingeniería de los Servicios Auxiliares	6	2º S
Prácticas externas	6	3º S
Módulo: Gestión y optimización de la producción y sostenibilidad		
Ingeniería de la calidad	6	2º S
Planificación, logística y organización industrial	6	2º S
Gestión de la seguridad y del conocimiento en la industria química	6	2º S
Módulo: Gestión de la energía y el medio ambiente		
Dirección estratégica en la industria química, energética y medioambiental	6	3º S
Tecnologías emergentes en energía y medio ambiente	6	3º S
Trabajo fin de Máster	12	3º S

